ALUMINIO OXIDO SEKUNDARIO FINDUA
ÓXIDO DE ALUMINIO SECUNDARIO REFINADO

Aluminio oxido sekundario findua bauxitaren ordezko lehengai bat da; maila ez metalurgikoko jatorri mineraleko lehengaia da eta material erregogorren fabrikaziorako erabiltzen da. Produktu honek aluminio oxidoko eduki altua dauka, 67tik %75era pisuan, Na2O+K2O<%0,6 ezpurutasun kontrolatuak pisuan eta halogenoen < %0,5 edukia pisuan.

El óxido de aluminio secundario refinado es una materia prima alternativa a la bauxita de origen mineral de grado no metalúrgico para la fabricación de materiales refractarios. Este producto presenta un alto contenido en óxido de aluminio, 67 a 75% en peso, con impurezas controladas Na2O+K2O< 0,6% en peso y contenido en halógenos < 0,5% en peso.

AITORTZAK
RECONOCIMIENTOS

ENPRESA
LA EMPRESA

BEFESA

www.befesa.com

INGURUMEN-HOBEKUNTZAK
MEJORAS AMBIENTALES

Urtean 20.000 tona baliabide natural ateratzea saihestea: bauxita minerala.

Hondakinen balorizazioa: Aluminioaren industriako 40.000 tona gatz-zepa urtean.

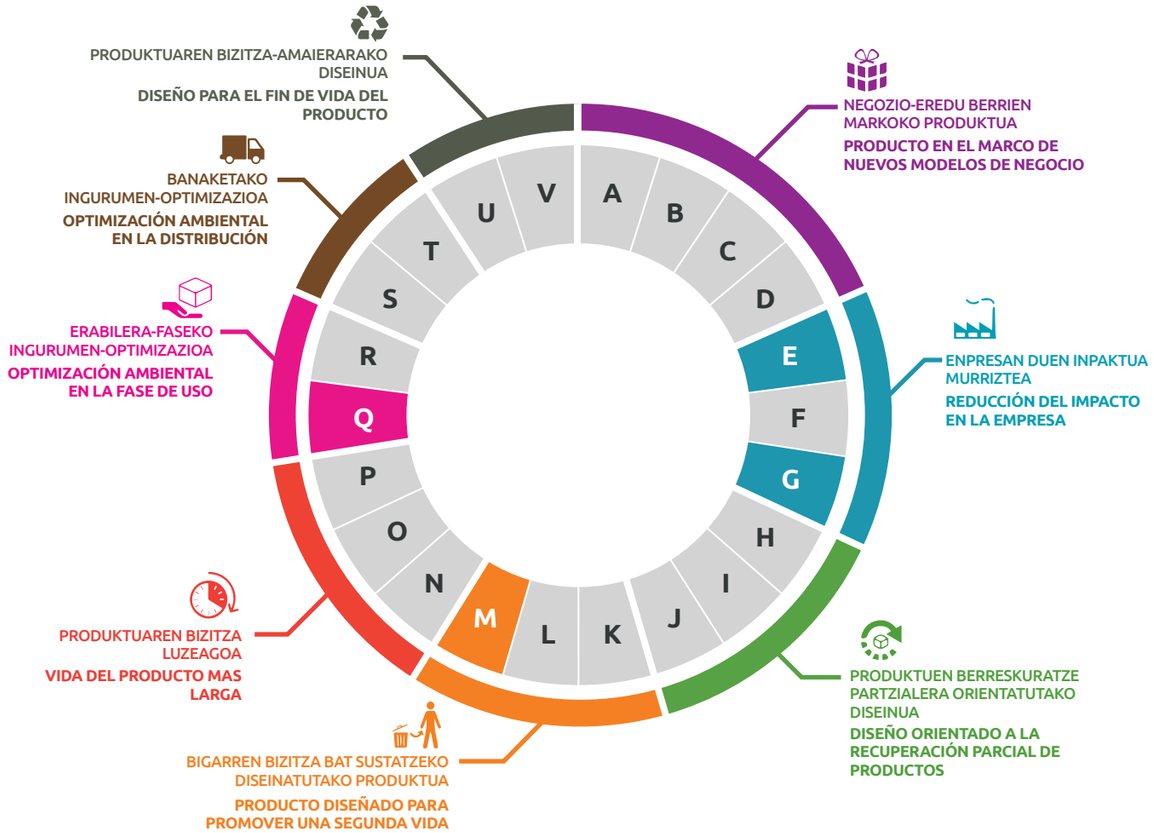
Bauxita ateratzeko prozesu konbentzionalaren ingurumen-eraginaren murrizketa: %15 CO2 isurketak; %7 ur-kontsumoa eta %5 kontsumo elektrikoa.

Evitar la extracción de 20.000 t/año de recursos naturales: bauxita mineral.

Valorización de residuos: 40.000t/año de escorias salinas de la industria del aluminio.

Reducción del impacto ambiental del proceso convencional de la extracción de bauxita: 15% emisiones de CO2 ; 7% consumo de agua y 5% el consumo eléctrico.

APLIKATUTAKO HOBEKUNTZA-ESTRATEGIAK
ESTRATEGIAS DE MEJORA APLICADAS



Funtzioen integrazioa produktu bakar batean	A	Integración de funciones en un mismo producto
Serbitizaziora orientatutako produktua	B	Producto orientado a la servitización
Erabilera-sarbidean oinarritutako negozio-ereduko produktua	C	Producto en modelo de negocio basado en acceso al uso
Emaitza-sarbidean oinarritutako negozio-ereduko produktua	D	Producto en modelo de negocio basado en acceso al resultado
Ingurumen-inpaktu txikiko materialak	**E**	**Materiales de bajo impacto ambiental**
Pisu eta/edo bolumen txikia	F	Peso y/o volumen reducido
Ekoizpen-teknika eraginkorrak erabiltzea	**G**	**Empleo de técnicas de producción eficientes**
Piezak berrerabiltzera orientatutako diseinua	H	Diseño orientado a la reutilización de piezas
Pieza eta osagaien estandarizazioa	I	Estandarización de piezas y componentes
Desmuntaketa-erraztasuna	J	Facilidad de desmontaje
Produktu birmanufakturatua	K	Producto remanufacturado
Berregokitzeko gaitasuna	L	Capacidad de reacondicionamiento
Berrerabiltzera orientatutako diseinua	**M**	**Diseño orientado a la reutilización**
Mantentze eta konpongarritasun erraza	N	Fácil mantenimiento y reparabilidad
Iraunkortasun tekniko handiagoa	O	Mayor durabilidad técnica
Bezeroa leialtzera orientatutako produktua	P	Producto orientado a la fidelización del cliente
Energia-kontsumo txikia	**Q**	**Bajo consumo energético**
Kontsumigarrien murrizketa eta optimizazioa	R	Reducción u optimización de los consumibles
Ontzi eta enbalaje optimizatua	S	Envase y embalaje optimizado
Banaketa-logistika eraginkorreko eredua	T	Modo de logística de distribución eficiente
Erraz birziklatzeko moduko produktua	U	Producto fácilmente reciclable
Deuseztapen segurua	V	Eliminación segura